

LE 28/01/2013

**ENTREPRISE GUINTOLI**  
**Groupe mobile de concassage sur chenilles**  
**TYPE LT 120**  
**AFFAIRE 2013/0021 A**

**GRUPE AUTO-MOTEUR DE CONCASSAGE TYPE NORDBERG LT 120**

comprenant :

**. UNE TREMIE D'ALIMENTATION**

- Capacité ..... 7 m3
- Réhausse supplémentaire capacité .....12 m3
- Hauteur de chargement.....4,5 m
- Relevage hydraulique des flancs
- Hardox épaisseur 12 mm

**. UN ALIMENTATEUR VIBRANT TYPE V 175**

- Largeur utile ..... 1200 mm
- Longueur ..... 4200 mm
- Scalpage à deux nappes de barreaux divergents
- Coupure à 75 mm
- Grille pour coupure à 35 mm
- Commande par moteur hydraulique

**. UN TRANSPORTEUR TYPE H 6.5-7**  
(pour évacuation des produits scalpés)

- Longueur .....: 7 m
- Largeur bande .....: 650 mm
- Commande par moteur hydraulique
- Capotage

**. UN CONCASSEUR A MACHOIRES TYPE C 120**

- Ouverture nominale ..... 1200 X 870 mm
- Réglage (CSS) .....
- Ajustement par coins
- Réglage hydraulique
- Lubrification automatique

Ensemble tôlerie d'alimentation du concasseur et goulotte d'évacuation des produits sur le transporteur.

**. UN TRANSPORTEUR A BANDE DE REPRISE SOUS CONCASSEUR TYPE H 12-16 R**  
Avec repliage hydraulique

- Longueur ..... 16 m
- Largeur bande ..... 1 200 mm
- Commande par moteur hydraulique
- **Capotage**

**. TRAINS DE CHENILLES D 57**

- Longueur : 4000 mm
- Largeur : 500 mm

**. GROUPE DE COMMANDE / CIRCUIT HYDRAULIQUE**

- Moteur diesel 6 cylindres type Caterpillar C13 (Tier 4 (stage III B ) 310 kW
- Réservoir : 630 l

**. GENERATEUR 10 Kva**

**. POMPE DE REMPLISSAGE DE GAZOIL**

**. SYSTEME D'ASPERSION D'EAUX AVEC POMPE (SANS RESERVOIR)**

**. RADIO CONTROLE**

**. PREPARATION POUR SEPARATEUR MAGNETIQUE**

**. SEPARATEUR MAGNETIQUE**

**. SUPPORT BRISE ROCHES**

**. BRISE ROCHES (Boom 30 et Hammer 302)**

**. DIMENSIONS**

Valeurs approximatives du LT120 en fonctionnement sans les options

- Longueur .....	16 050 mm
- Largeur .....	3 000 mm
- Hauteur .....	3 900 mm
- Masse .....	58 000 kg

Valeurs approximatives du LT120 en transport sans les options

- Longueur .....	18 200 mm
- Largeur .....	3 000 mm
- Hauteur .....	3 900 mm
- Masse .....	58 000 kg

**PRIX H.T. MATERIEL DEPART USINES .....**

**580 000**

**ENTREPRISE GUINTOLI  
LOKOTRACK 300 HP  
AFFAIRE 2013/0021 A**

**COMPOSANTS :**

**Une trémie capacité 5 m3**

**Un transporteur à bande alimentation sous broyeur H 12-6**

Longueur : 6000 mm

Largeur courroie : 1200 mm

Commande par moteur hydraulique

Bande caoutchouc ép. 630/4 – 8 + 3

**Un broyeur type HP 300 bol gros**

Avec IC 600

**Un transporteur principal H 12-12 m**

Longueur : 12 000 mm

Largeur courroie : 1200 mm

Commande par moteur hydraulique

Bande caoutchouc ép. 500/3 – 5 + 1,5

**Electricité**

Moteur Caterpillar type C 15

Puissance : 400 KW – 1800 – 2100 tr/mn

Générateur : 71 KVA – 50 hz

400 V /230 V 50 hz

Câbles électriques

**Train de chenilles**

Type D 57

Longueur : 3430 mm

Largeur : 550 mm

**Groupe de commande - circuit hydraulique****Système de pulvérisation d'eau avec pompe (sans réservoir)****Radio contrôle****TOTAL POIDS : 40 116 kg****TOTAL PRIX H.T. MATERIEL DEPART USINES****Dimensions en fonctionnement :****Longueur : 18 500 mm****Hauteur : 4 900 mm****Largeur : 3 500 mm****Dimensions en transport :****Longueur : 16 900 mm****Hauteur : 3800 mm****Largeur : 3500 mm**

**ENTREPRISE GUINTOLI**  
**UN GROUPE DE CRIBLAGE SUR CHÉNILLES ST 3.8**  
**AFFAIRE 2013/0021 A**

comprenant :

**Trémie d'alimentation**

- volume utile 7,5 m<sup>3</sup>
- largeur de chargement 4 m
- hauteur de chargement 3,3 m

**Grille relevable hydrauliquement**

- profondeur effective 2 m
- largeur effective 4 m
- une grille de scalpage avec système de relevage à commande hydraulique - écartement des barreaux 125 mm

**Alimentateur à courroie**

- largeur x longueur : 1050 mm X 3070 mm
- capacité théorique de 0 à 800 t/h  
vitesse réglable de 0 à 17 m/mn,

**Convoyeur principal d'alimentation**

- largeur 1050 mm
- vitesse 145 m/mn
- capacité théorique max. 992 t/h
- entraînement Moteur hydraulique
- inclinaison de 0 à 22°
- hauteur d'élévation 5,6 m

Le moteur hydraulique est assez puissant pour redémarrer la bande même après un arrêt en charge.

Capotage transporteur

### Crible

Crible à excentrique à 4 roulements (2 roulements de paliers / 2 roulements de ligne d'arbre).

- longueur 5,4 m
- largeur 1,5 m
- surface 7,9 m<sup>2</sup>
- inclinaison de 15 à 25°
- nombre d'étages 2 coupures à 20 et 60 mm
- nombre de toiles/étage 2
- tension Longitudinale
- passerelle en métal déployé livrée avec garde-corps démontables.
- Centralization des points de graissage du crible

### Goulottes

- goulottes des refus étage 1 et 2 blindées Hardox.
- goulotte des fins. S'adapte au transporteur de reprise quelque soit l'inclinaison de celui-ci.

### Moteur

- CAT C.4 4 type BF4M1013C, 4 cylindres (stage III B)
- puissance 106 kW à 2200 tr/min
- capacité réservoir : 170 litres

### Deux convoyeurs de stockage latéraux

- largeur 800 mm
- hauteur de stockage 4,5 m
- capacité max. 273 t/h
- vitesse convoyeur étage 1 : de 0 à 77 m/mn  
convoyeur étage 2 : 77 m/mn fixe
- inclinaison de 15 à 24°.

### Convoyeur de stockage des fins

- largeur 1200 mm
- hauteur de stockage 4,5 m
- capacité max. 738 t/h
- vitesse 108 m/mn,
- inclinaison de 6 à 23°

### Trains de chenilles

Train de chenilles à commande hydraulique

Largeur chenilles : 400 mm

Longueur entr'axe : 3317 mm

### Hydraulique

- composants : Rexroth
- réservoir huile hydraulique 431 litres
- PLC IC 300 pour gérer toutes les fonctions

### Radio contrôle pour déplacement du groupe mobile de criblage

### Dimensions :

Longueur : (transport) : 18 300 mm

Largeur : 3 000 mm

Hauteur : 3350 mm

Poids : 27 500 kg

PRIX H.T. MATERIEL RENDU PORT DE MARSEILLE ET  
MISE EN ROUTE

165 000 €

**ENTREPRISE GUINTOLI**  
**Groupe mobile de concassage sur chenilles**  
**LT 200 HPS (2 étages)**  
**AFFAIRE 2013/0021 A**

comprenant :

**TREMIE D'ALIMENTATION**

- capacité 5 m<sup>3</sup>
- longueur..... 3.5 m
- largeur.....2.5 m
- détecteur de métaux

**UN TRANSPORTEUR A BANDE D'ALIMENTATION TYPE H 10-6**

- longueur..... 6 m
- largeur..... 1000 mm
- moteur hydraulique

**UN BROYEUR A CONE TYPE HP200 AVEC EQUIPEMENT STANDARD MOYEN**

- ouverture d'alimentation..... 140 mm
- réglage côté fermé..... 19 mm
- assistance hydraulique complète avec armoire de commande (système de contrôle IC600 )
- sonde de niveau

**UN TRANSPORTEUR A BANDE DE REPRISE SOUS BROYEUR TYPE H 8-10**

- longueur..... 8m
- largeur..... 1000 mm
- hauteur de déchargement.....3 m
- capotage
- moteur hydraulique

## **GROUPE DE COMMANDE / CIRCUIT HYDRAULIQUE**

- moteur diesel 6 cylindres Caterpillar C-13 Tier 4 (stage III B)
- puissance nominale nette : 317 kW
- générateur 10 KVA
- réservoir de gasoil : 600 l
- pompe à gasoil

## **UN SYSTEME D'ASPERSION D'EAUX AVEC POMPE (sans réservoir d'eau)**

### **UNE RADIO COMMANDE**

#### **MODULE S COMPRENANT :**

- . Crible à 1 étages de 1300 X 3000  
Toile métallique pour coupures à 20 mm
- . Transporteur de 1200 X 7 m (stockage 0/20)
- . Transporteur de 650 X 4 m (recyclage)
- . Transporteur de 500 X 11 m (recyclage)
- . Transporteur de 650 X 9 m (stockage)

### **TRAIN DE CHENILLES**

- train de chenilles .....type D4
- largeur.....500 mm
- entraînement par moteurs hydrauliques
- vitesse d'avancement, environ.....1 km/h

## **DIMENSIONS PRINCIPALES**

- En position travail :
  - . Longueur : 17 912 mm
  - . Largeur : 3 000 mm
  - . Hauteur : 5 200 mm
  - . Poids : 40 000 kg
  
- En position transport :
  - . Longueur : 18 964 mm
  - . Largeur : 3 000mm
  - . Hauteur : 3 400mm
  - . Poids : 38 000kg

**TOTAL PRIX H.T. MATERIEL LIVRE PORT EUROPE  
(ANVERS ou LE HAVRE) AVEC MISE EN ROUTE ET FORMATION  
UNE SEMAINE**

**490 000 €**

**ENTREPRISE GUINTOLI**

**UN GROUPE MOBILE DE CIBLAGE NORDBERG ST 620**  
**AFFAIRE 20/13/0021 A**

Le groupe mobile sur chenilles ST 620 est un groupe de criblage autonome équipé d'un moteur diesel CATERPILLAR.

Le criblage est assuré par un crible vibrant de la dernière génération type NORDBERG DS 303 à trois étages et 11 m<sup>2</sup> de surface criblante par étage.

Un ensemble de transporteurs assure la mise en stock des différents produits.

L'ensemble est monté sur un châssis largement dimensionné pourvu de passerelles de maintenance et facilement déplaçable grâce à son train de chenilles.

Ses principaux composants sont :

Un crible DS 303  
(grosseur d'alimentation maximum 200 mm)  
Largeur : 1800 mm  
Longueur : 6000 mm  
Moteur hydraulique Hydromatik A2FM 90/61 W  
Surface par étage : 11 m<sup>2</sup>  
Mailles de coupures à 4 ; 16 et 20 mm  
Mise en position travail par vérins hydrauliques

Transporteur d'alimentation H 12.11  
(Alimentation du crible)  
Moteur hydraulique Rexroth MCR 10 F 780  
Longueur : 11000 mm  
Largeur : 1200 mm  
Courroie : EP 500/3 – 10 + 3  
Vitesse : 1,8 m – 2,2 m/s  
Capotage aluminium

**Transporteur de mise en stock H 12-11 m**  
(Stockage des passants à l'étage inférieur – reprise sous crible)  
Moteur hydraulique Rexroth MCR 05 380 F  
Longueur : 11 000 mm  
Largeur : 1200 mm  
Hauteur de jetée : 4300 mm  
Courroie : EP 500/3 – 5 + 2  
Vitesse : 2,0 – 2,10 m/s  
Capotage aluminium

**Transporteur H8-8**  
(Stockage des refus du 1<sup>er</sup> étage)  
Moteur hydraulique Danfos OMTW 400  
Longueur : 8000 mm  
Largeur : 800 mm  
Hauteur de jetée : 2430 à 2935 mm  
Courroie : EP. 400/3 – 3 + 1,5  
Vitesse : 2,0 – 2,1 m/s

**Transporteur H6,5-8**  
(Stockage des refus du second étage)  
Moteur hydraulique Danfos OMTW 400  
Longueur : 8000 mm  
Largeur : 650 mm  
Courroie : EP 400/3 3 + 1,5  
Vitesse : 2,0 – 2,1 m/s

**Transporteur H6,5-8**  
(Stockage des refus du 3<sup>ème</sup> étage)  
Moteur hydraulique Danfos OMTW 400  
Longueur : 8000 mm  
Largeur : 650 mm  
Courroie : EP 400/3 – 3 + 1,5  
Vitesse : 2,0 – 2,1 m/s

**Chenilles**

Type FL6

Longueur : 3350 mm

Largeur : 500 mm

Moteur hydraulique Hydromatik AIOVEC 80 Hz

Pression au sol : 90 kPa

Vitesses de déplacement : 0,2 km/h ; 1,6 km/h ; 2,5 km/h

Moteur diesel CAT C 6.6 ACERT

134 KW

2500 tr/mn

Réservoir huile hydraulique 460 l

Réservoir gazole : 310 l

Radio contrôle

Système d'abattage de poussières par aspersion d'eau

Points traités :

- Transporteur alimentation crible
- Transporteur des passants
- Transporteurs latéraux

Débit : 1000 à 1200 l/h

Pompe à eau (entraînement par moteur hydraulique)

Débit : 1200 l/h maxi

**Principales dimensions :**

En position travail :

Longueur : 15 265 mm  
Largeur : 14 100 mm  
Hauteur : 6 250 mm  
Masse : 28 000 kg (dépend des options choisies)

En position transport

Unité principale :

Longueur : 14 900 mm  
Largeur : 3 000 mm  
Hauteur : 3 800 mm  
Masse : 28 000 kg (dépend des options choisies)

Transporteurs latéraux :

1<sup>er</sup> lot : 8500 X 1300 X 1700 – 2 700 kg  
2<sup>ème</sup> lot : 8500 X 1100 X 1000 – 1 300 kg

**TOTAL PRIX H.T. DEPART USINES**

250 000 €

**ESTIMATION CIF POINTE DES GALETS  
POUR LES 5 LT**

30 000 €

**MISE EN ROUTE (4 SEMAINES AVEC BILLETS  
D'AVION ET FRAIS DE VIE) POUR LES 5 LT**

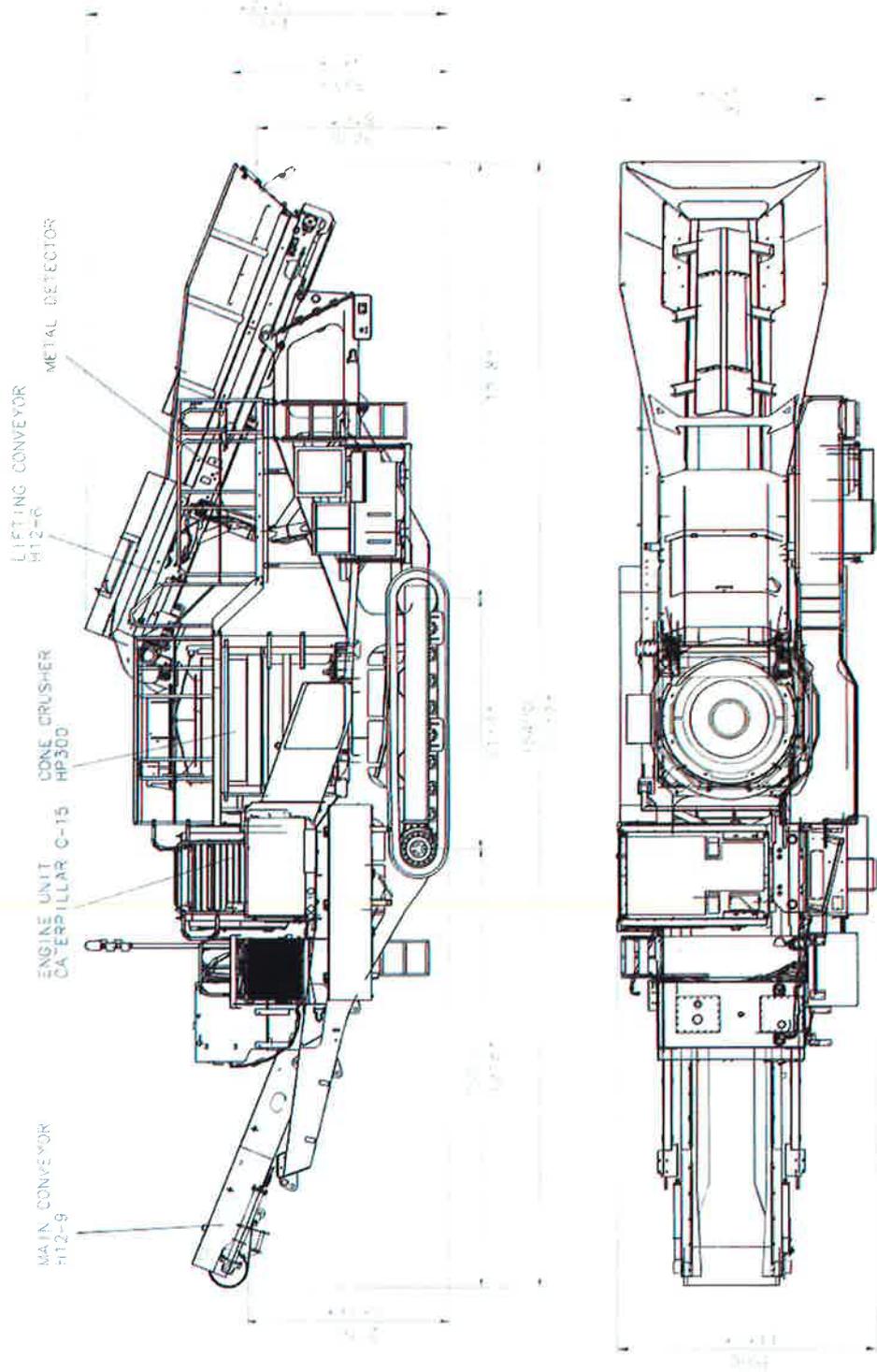
30 000 €

**TOTAL**

285 000 €







NOTE: Drawing with additional equipment

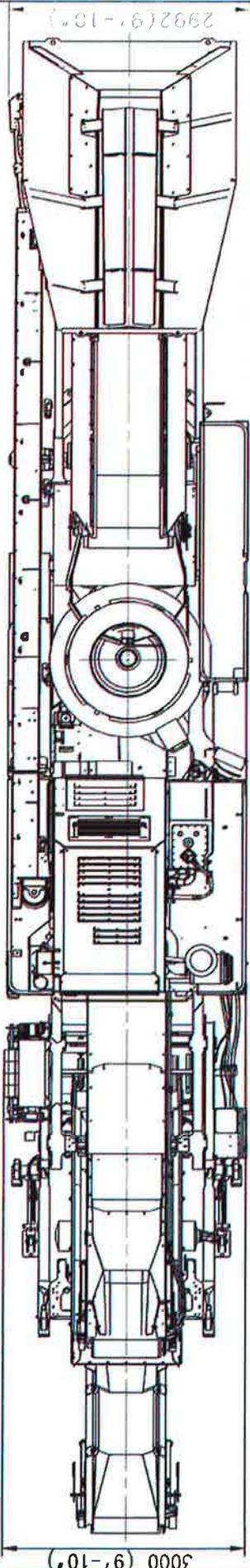
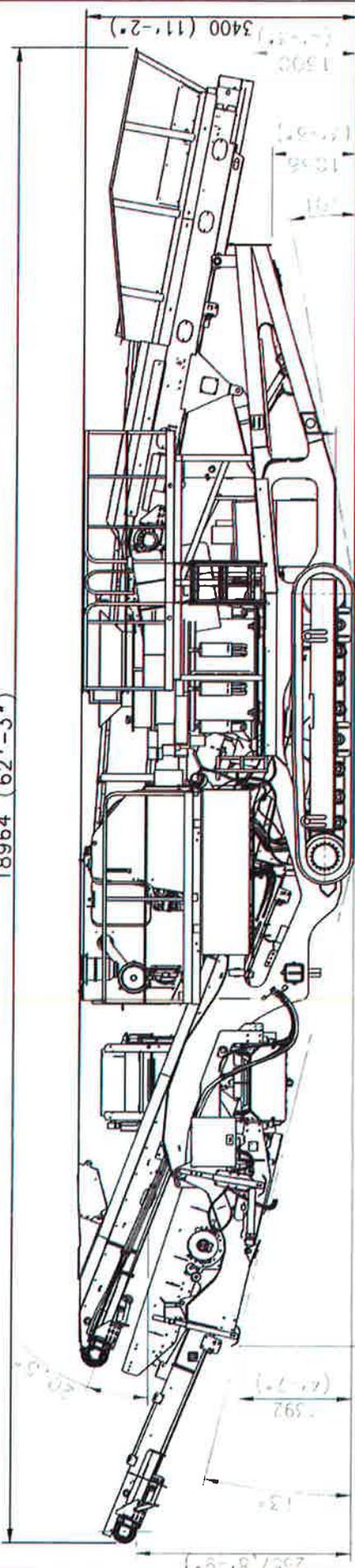
REV. NO. \_\_\_\_\_ DATE \_\_\_\_\_  
 DESIGNED BY \_\_\_\_\_  
 DRAWN BY \_\_\_\_\_  
 CHECKED BY \_\_\_\_\_  
 APPROVED BY \_\_\_\_\_  
 PROJECT NO. \_\_\_\_\_  
 SHEET NO. \_\_\_\_\_ OF \_\_\_\_\_  
 DRAWING NUMBER \_\_\_\_\_  
 OVER \_\_\_\_\_







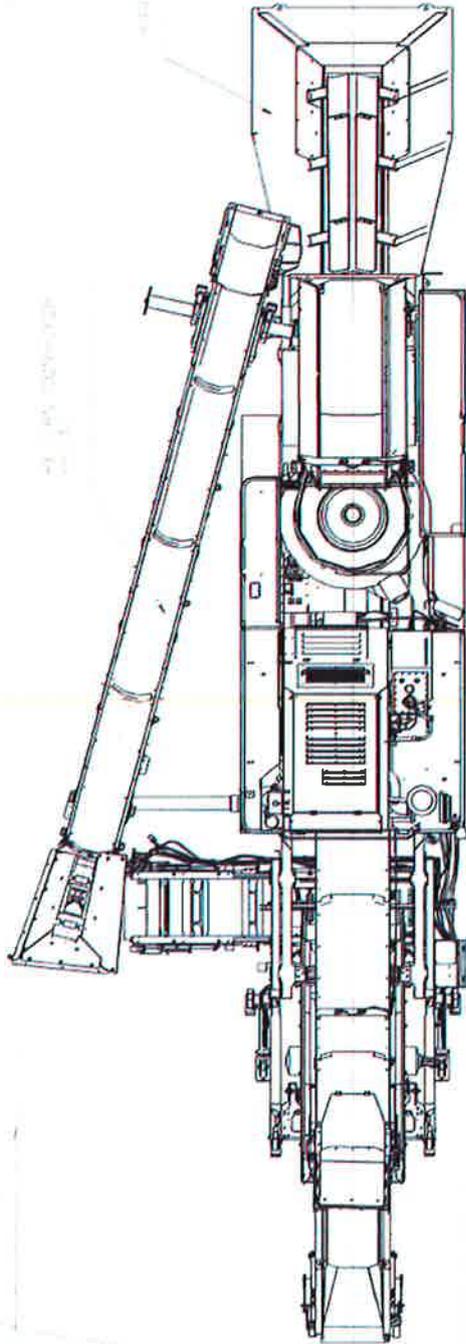
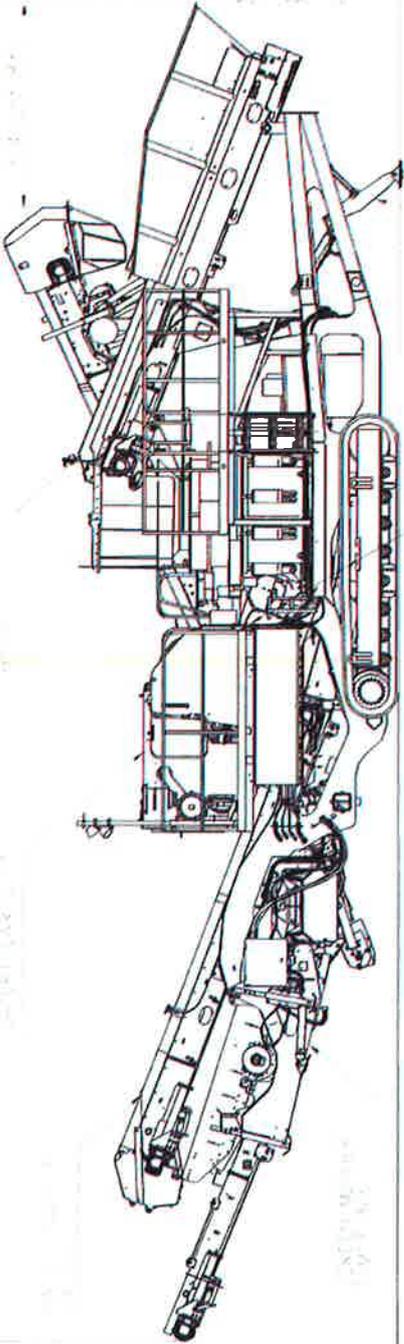
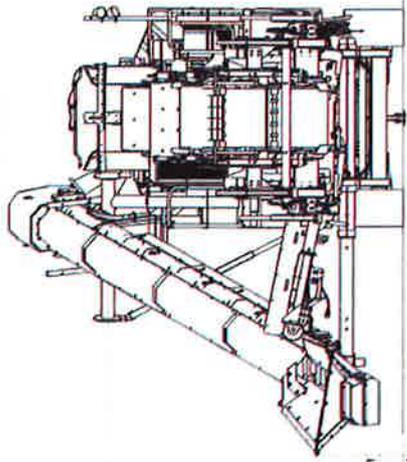
18964 (62'-3")



LOKOTRACK LT200HPS TRANSPORT OPERATION  
 TOTAL WEIGHT 38000kg / 83800 lb

MAX. KORKEUS 3400mm  
 HEIGHT 11'-2"  
 MAX. LEVEYS 3000 mm  
 WIDTH 9'-10"

REV	DESCRIPTION OF CHANGE	LOC	BY	DATE	TYPE
1					
WEIGHT Drawn By: J. J. S. Date: 01/12/05 Checked By: J. J. S. Date: 01/12/05 Drawn By: J. J. S. Date: 01/12/05					
LIST ANGLE PROJECTS PRODUCT:					
PART NAME TRANSPORT DRAWING LT200HPS WITH 45.0 TON TANK					
DRAWING NUMBER CODE 18964					
REV SUFFIX 027					



DESIGNATION OF CHANGE  
DATE: 06/01/00  
BY: [Signature]  
APPROVED BY: [Signature]  
REVISIONS:  
REV. NO. DESCRIPTION  
1.00 Initial Design  
1.01 [Signature]  
1.02 [Signature]  
1.03 [Signature]  
1.04 [Signature]  
1.05 [Signature]  
1.06 [Signature]  
1.07 [Signature]  
1.08 [Signature]  
1.09 [Signature]  
1.10 [Signature]  
1.11 [Signature]  
1.12 [Signature]  
1.13 [Signature]  
1.14 [Signature]  
1.15 [Signature]  
1.16 [Signature]  
1.17 [Signature]  
1.18 [Signature]  
1.19 [Signature]  
1.20 [Signature]  
1.21 [Signature]  
1.22 [Signature]  
1.23 [Signature]  
1.24 [Signature]  
1.25 [Signature]  
1.26 [Signature]  
1.27 [Signature]  
1.28 [Signature]  
1.29 [Signature]  
1.30 [Signature]  
1.31 [Signature]  
1.32 [Signature]  
1.33 [Signature]  
1.34 [Signature]  
1.35 [Signature]  
1.36 [Signature]  
1.37 [Signature]  
1.38 [Signature]  
1.39 [Signature]  
1.40 [Signature]  
1.41 [Signature]  
1.42 [Signature]  
1.43 [Signature]  
1.44 [Signature]  
1.45 [Signature]  
1.46 [Signature]  
1.47 [Signature]  
1.48 [Signature]  
1.49 [Signature]  
1.50 [Signature]  
1.51 [Signature]  
1.52 [Signature]  
1.53 [Signature]  
1.54 [Signature]  
1.55 [Signature]  
1.56 [Signature]  
1.57 [Signature]  
1.58 [Signature]  
1.59 [Signature]  
1.60 [Signature]  
1.61 [Signature]  
1.62 [Signature]  
1.63 [Signature]  
1.64 [Signature]  
1.65 [Signature]  
1.66 [Signature]  
1.67 [Signature]  
1.68 [Signature]  
1.69 [Signature]  
1.70 [Signature]  
1.71 [Signature]  
1.72 [Signature]  
1.73 [Signature]  
1.74 [Signature]  
1.75 [Signature]  
1.76 [Signature]  
1.77 [Signature]  
1.78 [Signature]  
1.79 [Signature]  
1.80 [Signature]  
1.81 [Signature]  
1.82 [Signature]  
1.83 [Signature]  
1.84 [Signature]  
1.85 [Signature]  
1.86 [Signature]  
1.87 [Signature]  
1.88 [Signature]  
1.89 [Signature]  
1.90 [Signature]  
1.91 [Signature]  
1.92 [Signature]  
1.93 [Signature]  
1.94 [Signature]  
1.95 [Signature]  
1.96 [Signature]  
1.97 [Signature]  
1.98 [Signature]  
1.99 [Signature]  
2.00 [Signature]



Fig. 1. General view of the ship's hull.

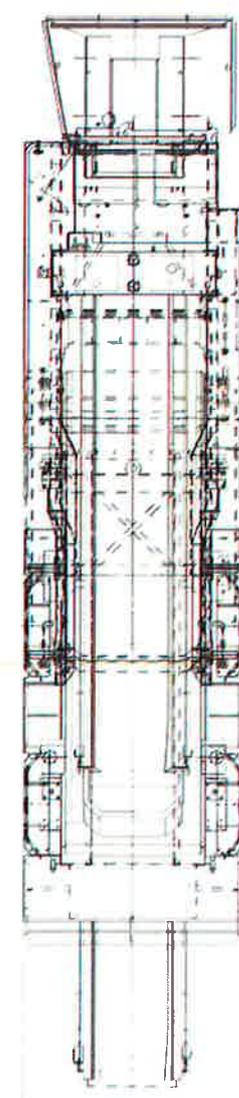
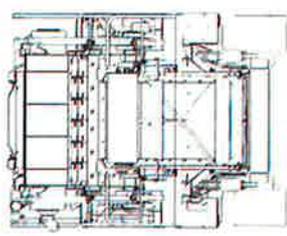
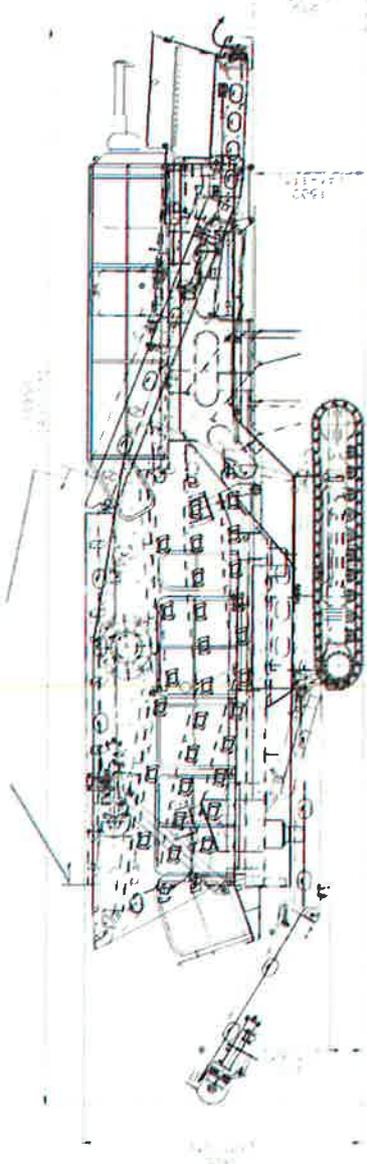


Fig. 2. General view of the ship's hull.

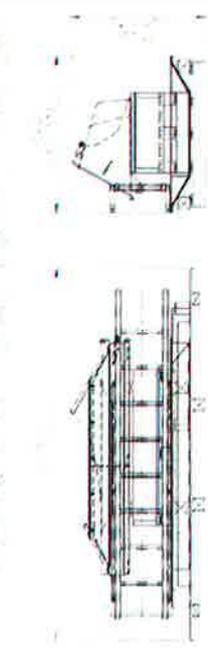


Fig. 3. General view of the ship's hull.



Fig. 4. General view of the ship's hull.



Fig. 5. General view of the ship's hull.

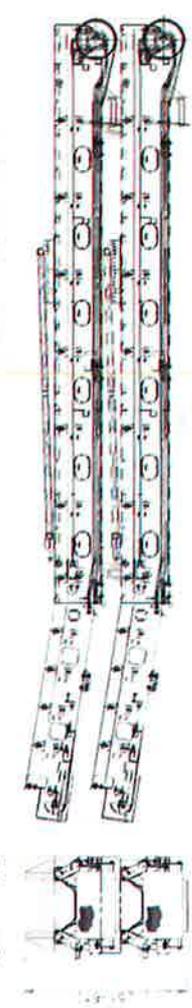


Fig. 6. General view of the ship's hull.

