



GRANDS TRAVAUX DE L'OCEAN INDIEN

INSTALLATION CLASSEE POUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

DOSSIER DE DEMANDE D'AUTORISATION ENVIRONNEMENTALE (DDAE)

PRESENTATION NON TECHNIQUE DU PROJET
(PJ N°7)

CENTRALE D'ENROBAGE DE BITUME

COMMUNE DE LE PORT 97420



Novembre 2021
Rapport Antea Group n°A109320/A

MAITRE D'OUVRAGE :



106 rue Paul Verlaine - Z.I n°2
97420 Le Port
Téléphone : 02 62 55 26 77
Télécopie : 02 62 43 53 82

Interlocuteur technique :
Jacky RIVIERE – – Responsable Environnement GTOI

BUREAU D'ETUDES :



AGENCE DE LA REUNION

Métier Dossiers Réglementaires, Audit et Conseil
66b chemin Eugène Delouise
97419 La Possession
Téléphone : 02.62.20.95.88.
Télécopie : 02.62.20.95.87.
@ : reunion-fr@anteagroup.com

Interlocuteurs :
Eric ANTEMI, Responsable de l'Agence Antea Group La Réunion
Virginie PRIMAULT, Chef de Projet Environnement

SOMMAIRE

1	Préambule	6
2	Informations administratives relatives à l'exploitant	7
3	Localisation du projet.....	8
4	Description du projet.....	11
4.1	Contexte et présentation générale du projet.....	11
4.2	Objectifs du projet	12
4.3	Fonctionnement général du site en situation future.....	12
4.3.1	Usine d'enrobage de bitume à chaud.....	12
4.3.2	Usine d'émulsion de bitume	13
4.3.3	Usine d'enrobage à froid	14
4.3.4	Unité liants modifiés	15
4.3.5	Installation de concassage – criblage de croutes et fraisâts d'enrobés.....	15
4.4	Phase travaux et phase exploitation.....	17
4.4.1	Phase travaux.....	17
4.4.2	Phase exploitation	17
4.5	Plan de masse	17
5	Cadre réglementaire	19
5.1	Situation vis-à-vis de la nomenclature ICPE.....	19
5.2	Situation vis-à-vis de la nomenclature de l'article R.214-1 du Code de l'environnement (Loi sur l'eau) 19	
5.3	Situation vis-à-vis de la directive SEVESO III (articles L.515-32 et suivants du code de l'environnement).....	20
5.4	Situation vis-à-vis de la directive " Industrial Emissions Directive " (articles L. 515-28 et suivants du code de l'environnement).....	20
5.5	Situation du projet au sein de la nomenclature de l'article R.122-2 du Code de l'environnement (Évaluation Environnementale).....	20
5.6	Situation vis-à-vis de l'arrêté du 4 octobre 2010 modifié, relatif à la prévention des risques accidentels au sein des ICPE soumises à autorisation	20
5.7	Situation vis-à-vis de l'arrêté du 31 mai 2012 relatif aux garanties financières.....	21
6	Le dossier de demande d'autorisation environnementale.....	22

FIGURES

Figure 1 : Localisation de l'installation sur fond IGN (source : Géoportail).....	9
Figure 2 : Localisation de l'installation existante et de l'extension sur photo aérienne (source : Géoportail).....	10
Figure 3 : Principe de fabrication d'émulsion de bitume.....	13
Figure 4 : Usine d'émulsion envisagée (extérieur et intérieur).....	14
Figure 5 : Centrale d'enrobage à froid.....	15
Figure 6 : Crible – concasseur d'agrégats d'enrobés.....	16
Figure 7 : Plan de masse.....	18

TABLEAUX

Tableau 1 : Présentation de l'exploitant.....	7
Tableau 2 : Grandeurs caractéristiques du site.....	17
Tableau 3 : Classement ICPE du site en situation future.....	19
Tableau 4 : Classement IOTA du site en situation future.....	19
Tableau 5 : Composition du dossier de demande d'autorisation environnementale.....	22

1 Préambule

Cette pièce constitue la pièce jointe n°7 du dossier de demande d'autorisation environnementale relatif à la régularisation administrative des installations de GTOI situées sur la commune du Port (974).

2 Informations administratives relatives à l'exploitant

L'exploitant de l'installation est la société Grands Travaux de l'Océan Indien (GTOI).
Les informations administratives le concernant sont présentées dans le tableau ci-dessous.

Tableau 1 : Présentation de l'exploitant

Raison Sociale	Société des Grands Travaux de l’Océan Indien (GTOI)																			
Forme et capital	Société Anonyme – 800 000 €																			
Siège social	106 rue Paul Verlaine - ZI n°2 - 97420 LE PORT																			
Activité	Travaux routiers publics/privés – Fabrication et application de produits destinés à l’industrie routière																			
SIRET	323 078 006 00018																			
NAF	452V																			
Adresse des installations	Boulevard de la Marine 97420 Le Port																			
Référence Cadastre	<table><tr><td>Commune</td><td>Section</td><td>Parcelle</td><td>Superficie occupée (m²)</td></tr><tr><td>LE PORT</td><td>BM</td><td>19</td><td>18 484</td></tr><tr><td>LE PORT</td><td>BM</td><td>18</td><td>6 560</td></tr><tr><td colspan="3">TOTAL</td><td>25 044 m²</td></tr></table>				Commune	Section	Parcelle	Superficie occupée (m²)	LE PORT	BM	19	18 484	LE PORT	BM	18	6 560	TOTAL			25 044 m²
Commune	Section	Parcelle	Superficie occupée (m²)																	
LE PORT	BM	19	18 484																	
LE PORT	BM	18	6 560																	
TOTAL			25 044 m²																	
Personne en charge du dossier	Jacky RIVIERE Responsable Environnement G.T.O.I. – 06 92 31 40 00																			
Responsable du site	Pierre GRANDET Responsable des Industries GTOI – 06 92 43 66 45																			
Nom et qualité du signataire	Jean Marie MAILLET, Directeur Général G.T.O.I.																			
Coordonnées	Téléphone : 02 62 55 26 77 Télécopie : 02 62 43 53 82																			

3 Localisation du projet

Le site GTOI concerné par le dossier est situé sur la commune du Port, en partie sud de la ville, le long du Boulevard de la Marine. (cf. Figure 1).

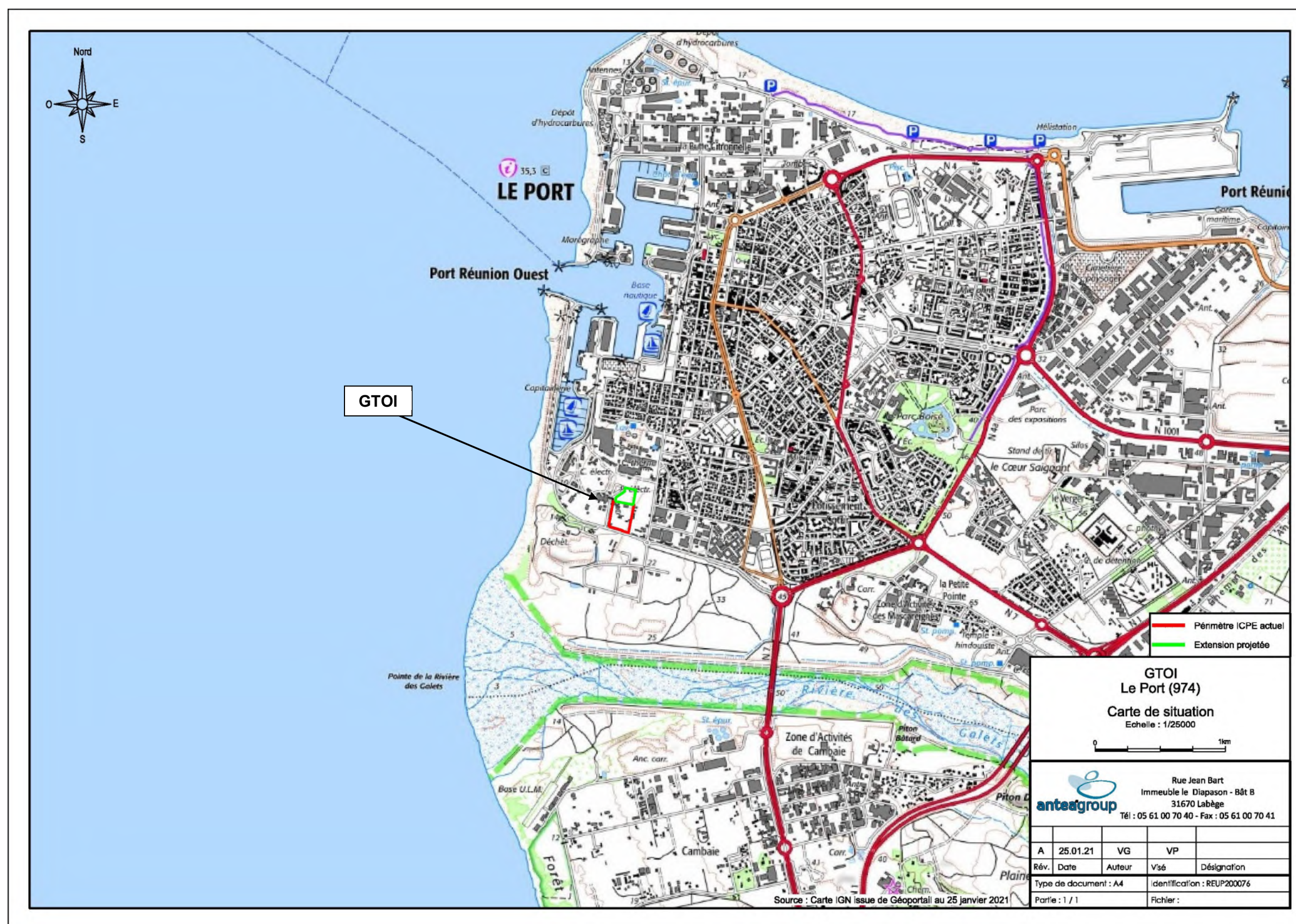


Figure 1 : Localisation de l'installation sur fond IGN (source : Géoportail)

GTOI exerce une activité d'enrobage de matériaux routiers. Le site est régulièrement autorisé par arrêté préfectoral.

Le dossier porte sur :

- Des modifications envisagées sur le périmètre ICPE actuel, situé sur la parcelle BM19 ;
- Un projet d'extension du site, portant sur 6 560 m² sur la parcelle BM18.

Les deux parcelles cadastrales sont localisées sur la Figure 2.



Figure 2 : Localisation de l'installation existante et de l'extension sur photo aérienne (source : Géoportail)

4 Description du projet

4.1 CONTEXTE ET PRÉSENTATION GÉNÉRALE DU PROJET

GTOI exploite une centrale d'enrobage de bitume sur la commune du Port depuis 2011.

Les installations sont régulièrement autorisées par un arrêté préfectoral d'autorisation daté du 18 juillet 2011 (n°2011-1093/SG/DRCTCV).

Dans sa configuration « 2011 », le site comporte les installations suivantes :

- Une centrale d'enrobage de bitume à chaud d'une capacité de 200 t/h,
- Une usine de fabrication d'émulsion de bitume d'une capacité de 2000 t/an,
- Un parc de stockage des substances servant à la préparation d'émulsions bitumineuses (parc à liants),
- Un stockage de matières bitumineuses (400 t),
- Une zone de stockage des agrégats,
- Des locaux administratifs et un laboratoire.

Plusieurs évolutions sont survenues depuis 2011 ou sont en projet à court terme sur le site du Port :

- Sécurisation de la continuité de service de la centrale, avec l'augmentation du stockage de produits bitumineux (passage d'une capacité de stockage de 400 t à 900 t). Cette augmentation entraîne le dépassement du seuil de l'autorisation sous la rubrique ICPE 4801 [stockage de matières bitumineuses].
- Développement de process et d'outils permettant de recycler les agrégats d'enrobés issus de chantiers d'entretien : mise en place d'une installation de concassage/criblage permettant de produire des agrégats d'enrobés directement utilisables comme matières premières (en moyenne 1 à 2 campagnes de 3 à 4 semaines par an, pour la fabrication d'agrégats d'enrobés sur l'installation),
- Agrandissement du périmètre ICPE de 6 560 m² vers le nord sur une partie de la parcelle cadastrale voisine BM18. GTOI prévoit d'y stocker en transit des retours de chantier de croutes et fraisâts d'enrobés, et de réaliser des opérations de concassage-criblage de ces matériaux. Cette activité entraîne un nouveau classement au titre des rubriques 2515 [concassage de déchets non dangereux inertes] et 2517 [transit de produits minéraux autres],
- Modernisation de l'usine d'émulsion. Remplacement de l'outil de production actuel par une usine plus performante. L'usine actuelle sera démantelée et évacuée,
- Le remplacement de l'usine d'émulsion est associé à la suppression des cuves d'émulsion. En 2011, le site disposait de 4 cuves d'émulsion (soit 185 t au total). La nouvelle usine d'émulsion permet de réduire la capacité d'émulsion de bitume à 49,5 t.
- La suppression des cuves de FOD de 10 m³ et de 20 m³.
- Régularisation de la centrale d'enrobage à froid qui était en activité en 2011 mais qui n'apparaissait pas dans l'arrêté préfectoral. La capacité de production est de 800 t/jour.

La centrale d'enrobage de bitume à chaud n'est pas modifiée.

4.2 OBJECTIFS DU PROJET

L'exploitant prévoit d'augmenter la quantité de bitume présent sur le site en passant de 400 t à 900 t. Cette augmentation de la quantité de bitume et d'émulsion de bitume permet de pouvoir assurer une continuité de production en prenant en compte les contraintes de livraison des bitutainers par bateau (temps d'acheminement du bitume).

Par ailleurs, la mise en place d'une installation de concassage - criblage d'enrobés provient de la volonté de pouvoir réincorporer des agrégats d'enrobés issus des chantiers routiers dans les productions de produits neufs, conformément :

- aux objectifs internes de GTOI en matière de recyclage des déchets,
- mais également dans l'objectif de permettre aux Maîtres d'Ouvrages, pour la plupart publics de disposer de matériaux recyclés comme l'impose la réglementation (Loi sur la transition énergétique pour la croissance verte).

L'agrandissement du périmètre ICPE de 6 560 m² permet de disposer les croutes et fraisats d'enrobés en attente de concassage - criblage ainsi que les enrobés concassés prêts à être réintroduit dans le process d'enrobage (à froid ou à chaud).

Le remplacement de l'usine d'émulsion par un outil plus performant permet d'améliorer la qualité des émulsions tout en appliquant des techniques d'économie d'énergie.

Enfin, l'implantation d'une centrale d'enrobage à froid permet notamment de produire des enrobés 100% recyclés. Cela va de pair avec la réalisation de concassage - criblage d'enrobés.

4.3 FONCTIONNEMENT GÉNÉRAL DU SITE EN SITUATION FUTURE

Les principales installations présentes sur le site de GTOI Le Port en situation future sont listées ci-dessous et présentées en détails dans les chapitres qui suivent :

- une usine d'enrobage de bitume à chaud (déjà existante),
- une nouvelle usine d'émulsion de bitume (en remplacement de l'usine actuelle),
- une usine d'enrobage à froid (déjà existante),
- une unité de liants modifiés (déjà existante) ;
- une installation de concassage-criblage des croutes et fraisats d'enrobés (activité nouvelle).

4.3.1 Usine d'enrobage de bitume à chaud

Une centrale d'enrobage a pour fonction de fabriquer, à partir de granulats constituant la charge d'une part, de bitumes constituant le liant d'autre part, un béton bitumineux destiné au revêtement des routes et aires de roulement.

La centrale comprend les unités principales suivantes :

- un ensemble de pré-dosage, constitué de 5 trémies de stockage,
- un doseur pour les enrobés recyclés,
- un tambour sécheur associé à un brûleur d'une puissance calorifique de 13,9 MW,
- un système de dépoussiérage par filtres à manches, muni d'une cheminée autoportante,

- une tour d'enrobage de 200 t/h,
- un silo à fillers de 40 m³,
- une trémie de stockage d'enrobés à chaud de 180 t au total,
- un parc à liants constitué :
 - ✓ de 4 cuves de bitume chauffées de 50 m³,
 - ✓ d'une cuve de F.O.D. de 40 m³.
- une cabine de commande.

La capacité de production de la centrale d'enrobage à chaud est de 200 t/h.

L'usine d'enrobage de bitume à chaud présente sur le site de GTOI ne sera modifiée dans le cadre du projet.

4.3.2 Usine d'émulsion de bitume

Une usine d'émulsion permet de fabriquer des émulsions de bitume à partir d'une émulsion entre le bitume et l'eau (et quelques additifs).

Le principe de fabrication d'émulsion de bitume est présenté ci-dessous :

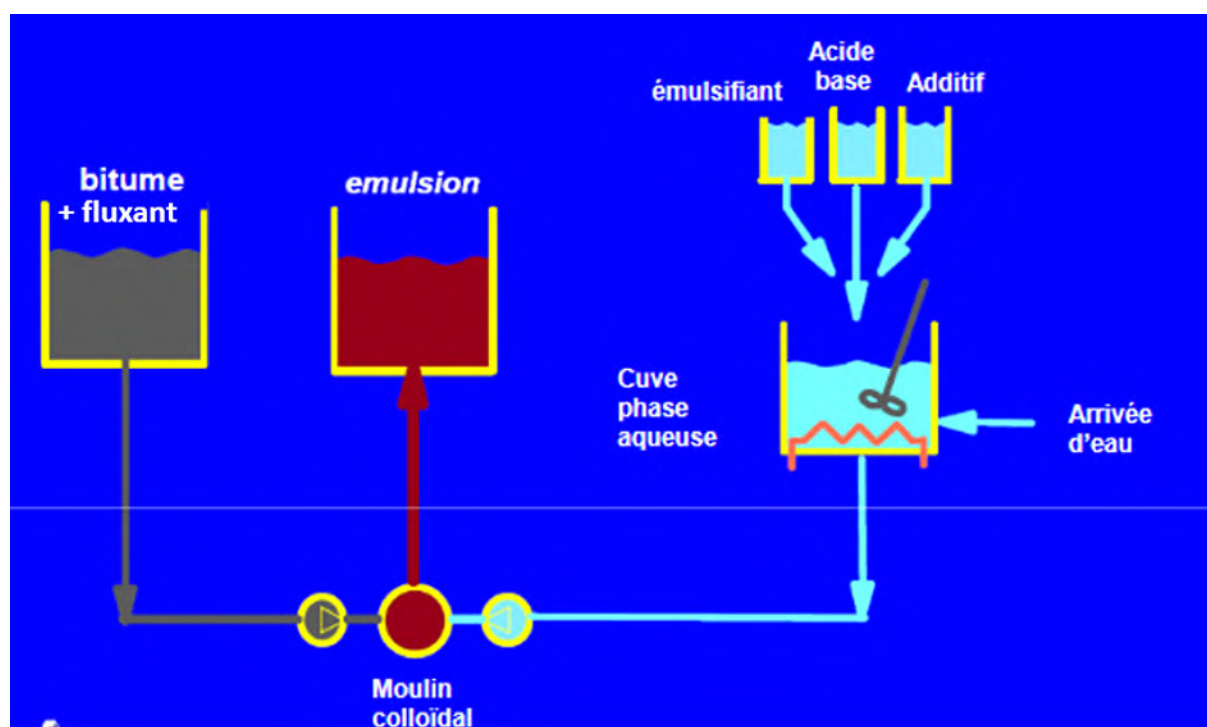


Figure 3 : Principe de fabrication d'émulsion de bitume

GTOI prévoit de remplacer son usine d'émulsion actuellement exploitée par un nouvel équipement. L'usine actuelle sera démantelée et évacuée.

Les équipements du nouvel outil de production seront implantés dans un container 40'.

Les principaux éléments de l'usine d'émulsion sont :

- le circuit bitume (installé dans un caisson isolé et réchauffé par résistance électrique),
- le circuit fluxant (intégré dans le caisson isolé du circuit bitume),
- une ligne pour la production de la phase aqueuse / savon,
- la préparation de l'eau tiède dans un ballon d'eau chaude électrique de capacité 2000 litres,
- la production de l'émulsion,
- le pilotage de l'usine via un automate (écran tactile),
- 2 cuves d'émulsion de 25 m³ chacune en container (cuves chauffées par résistance électrique)
- Un groupe dépotage.



Figure 4 : Usine d'émulsion envisagée (extérieur et intérieur)

La future capacité de production d'émulsions bitumineuses est estimée à 2000 t/an.

4.3.3 Usine d'enrobage à froid

L'enrobé à froid est une solution de revêtement de sol extérieur bitumeux, qui permet notamment de combler des nids de poules ou des dégâts dans une chaussée.

Le procédé d'enrobé à froid permet de produire notamment des enrobés « 100% recyclés », en mélangeant directement des agrégats d'enrobés et de l'émulsion de bitume.

L'émulsion de bitume alimentant la centrale d'enrobage à froid est stockée dans une cuve de 35 m³

Les stocks de granulats et d'agrégats d'enrobés sont communs avec ceux de la centrale à chaud.

Les enrobés à froid sont stockés directement au sol après leur fabrication.

La capacité de production d'enrobés à froid est estimée à 800 t/jour.

L'usine d'enrobage de bitume à froid était déjà en activité en 2011 mais elle n'apparaissait pas dans l'arrêté préfectoral. Cette usine ne sera pas modifiée dans le cadre du projet.



Figure 5 : Centrale d'enrobage à froid

4.3.4 Unité liants modifiés

Les bitumes modifiés sont des liants bitumineux dont les propriétés ont été modifiées par l'emploi d'un agent chimique, qui, introduit dans le bitume de base, en modifie la structure chimique et les propriétés physiques et mécaniques. Ils sont préparés avant emploi dans l'unité « liants modifiés ».

Le liant modifié est fabriqué dans une cuve chauffée équipée d'agitateurs (cuve de Colflex de 26 m³). Il est ensuite stocké dans une des 4 cuves chauffées de 50 m³ présentes sur le parc à liants.

Cette unité était déjà en activité en 2011 mais elle n'apparaissait pas dans l'arrêté préfectoral. Cette usine ne sera pas modifiée dans le cadre du projet.

4.3.5 Installation de concassage – criblage de croutes et fraisâts d'enrobés

GTOI prévoit d'accueillir une nouvelle activité sur son site du Port : le concassage-criblage de croutes et fraisâts d'enrobés. Ces matériaux seront principalement issus des chantiers (déconstruction d'infrastructures routières) mais également des enrobés excédentaires non appliqués et des blancs de centrale.

La mise en place d'une installation de concassage/criblage prévue sur le site permettra donc de produire des agrégats d'enrobés recyclés directement utilisables comme matières premières dans les centrales à chaud et à froid présentes sur le site.

Pour ce faire, une installation mobile d'une puissance maximum de **250 kW**, sera installée sur le site.



Figure 6 : Crible – concasseur d'agrégats d'enrobés

Les opérations de concassage-criblage pourront avoir lieu :

- Au sud du périmètre ICPE, le long du boulevard de la Marine,
- Sur l'extension du site au Nord du périmètre existant (au droit de la parcelle BM18).

Les campagnes de recyclage des croutes et fraisâts d'enrobés sont prévues 1 à 2 fois par an, sur une période de 3 à 4 semaines.

Deux zones de stockage pourront être utilisées dans le cadre de cette activité, l'une située au Nord et l'autre située au Sud. Ces zones permettront le stockage des croutes et fraisâts en attente de concassage criblage et/ou de matériaux déjà criblés, prêts à être introduits en tant que matière première à la production.

4.4 PHASE TRAVAUX ET PHASE EXPLOITATION

4.4.1 Phase travaux

La phase travaux du projet porte sur :

- le démantèlement et l'évacuation de l'usine d'émulsion actuelle,
- la vidange, l'inertage, le démantèlement et l'évacuation des cuves d'émulsion de bitume associées à l'usine d'émulsion actuelle,
- la vidange, l'inertage, le démantèlement et l'évacuation des 2 cuves de FOD,
- l'implantation de la nouvelle usine d'émulsion et de 2 cuves d'émulsion de 25 m³ intégrées (dans un conteneur),
- l'implantation de bitutainers : 22 bitutainers de 25 m³ chacun,
- l'implantation d'une cuve de bitume de 50 m³ supplémentaires au niveau du parc à liants,
- le déplacement de la cuve de fluxant (additif au bitume),
- la création de la dalle de dépotage de bitume, FOD et émulsion.

Il s'agit de travaux de démontage des anciens équipements et de montage, de fixation et de connexion des nouveaux équipements.

Aucune construction de bâtiment n'est projetée.

Il n'y a pas de travaux d'imperméabilisation des sols prévus (la dalle de dépotage est implantée au droit d'une surface déjà imperméabilisée).

4.4.2 Phase exploitation

Les grandeurs caractéristiques du site en situation future sont présentées dans le tableau suivant :

Tableau 2 : Grandeurs caractéristiques du site

Grandeurs caractéristiques	Valeurs
Superficie de périmètre ICPE actuel	18 484 m ²
Superficie de l'extension du périmètre ICPE sur la parcelle BM18	6 560 m ²
Superficie du périmètre ICPE total à terme	25 044 m ²
Capacité maximale de production de centrale d'enrobage à chaud	200 t/h
Capacité maximale de production de centrale d'enrobage à froid	800 t/j
Capacité maximale de production de l'usine d'émulsion	2000 t/an
Quantité de matières bitumineuses susceptible d'être présentes	900 t
Puissance maximale du concasseur-cribleur pour recyclage des enrobés	250 kW
Superficie de transit de granulats, agrégats d'enrobés	9 500 m ²

4.5 PLAN DE MASSE

Le plan de masse avec la localisation des différentes installations est présenté en page suivante.



5 Cadre réglementaire

5.1 SITUATION VIS-À-VIS DE LA NOMENCLATURE ICPE

En situation future, le site aura le classement ICPE suivant :

Tableau 3 : Classement ICPE du site en situation future

Numéro rubrique	Désignation simplifiée	Volume des activités	Régime
2521-1	Centrale d'enrobage au bitume de matériaux routiers à chaud	Capacité maximum de production : 200 tonnes/h	Demande de passage en Enregistrement (bénéfice de l'antériorité)
4801	Matières bitumineuses	Quantité susceptible d'être présente sur le site : 900 tonnes	Autorisation
2515-1.a)	Concassage - criblage	Puissance du concasseur-cribleur : 250 kW	Enregistrement
2521-2.b)	Centrale d'enrobage au bitume de matériaux routiers à froid	Capacité maximum de production : 800 tonnes/j	Déclaration
4510	Dangereux pour l'environnement aquatique	Quantité susceptible d'être présente sur le site : 23,36 tonnes	Déclaration avec contrôles périodiques
2517-2	Station de transit de produits minéraux	Surface totale : 9 500 m² comprenant le stockage de croues et fraisats d'enrobés, d'agregats d'enrobés concassés et de granulats	Déclaration

Au regard de la rubrique ICPE n°4801 soumise à autorisation, le rayon d'affichage relatif à la consultation du public applicable au site est de 1 km. Ce rayon concerne les communes de Le Port et de Saint-Paul.

5.2 SITUATION VIS-À-VIS DE LA NOMENCLATURE DE L'ARTICLE R.214-1 DU CODE DE L'ENVIRONNEMENT (LOI SUR L'EAU)

Au regard des caractéristiques techniques et d'exploitation des installations, le site est soumis à déclaration au titre de la Loi sur l'eau.

La situation du projet vis-à-vis de la nomenclature Loi sur l'eau est indiquée dans le tableau suivant :

Tableau 4 : Classement IOTA du site en situation future

Numéro rubrique	Désignation simplifiée	Volume des activités	Régime
2.1.5.0	Rejet d'eaux pluviales dans les eaux douces superficielles ou sur le sol ou dans le sous-sol	Surface du projet augmentée du bassin versant : 2,5 ha	Déclaration

5.3 SITUATION VIS-À-VIS DE LA DIRECTIVE SEVESO III (ARTICLES L.515-32 ET SUIVANTS DU CODE DE L'ENVIRONNEMENT)

Les rubriques 4000 relatives au projet sont précisées dans la PJ n°46 – Description technique du présent Dossier de Demande d'Autorisation Environnementale.

Le projet est soumis à autorisation pour la rubrique 4801 (matières bitumineuses) qui ne dispose pas de seuil SEVESO seuil bas ni seuil haut.

Par ailleurs, le site est soumis à déclaration contrôlée pour la rubrique 4510 (Substances dangereuses pour l'environnement aquatique).

L'application de la règle du cumul a permis de s'assurer que le projet n'est pas visé par la directive 2012/18/UE « concernant la maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs impliquant des substances dangereuses » (dite « directive Seveso III »).

Le tableau détaillant ce calcul est présenté dans la PJ n°46 – Description technique du présent Dossier de Demande d'Autorisation Environnementale

5.4 SITUATION VIS-À-VIS DE LA DIRECTIVE " INDUSTRIAL EMISSIONS DIRECTIVE " (ARTICLES L. 515-28 ET SUIVANTS DU CODE DE L'ENVIRONNEMENT)

Le site dans sa configuration projetée n'est concerné par aucune rubrique 3000.

Il n'est donc pas concerné par la Directive IED.

5.5 SITUATION DU PROJET AU SEIN DE LA NOMENCLATURE DE L'ARTICLE R.122-2 DU CODE DE L'ENVIRONNEMENT (ÉVALUATION ENVIRONNEMENTALE)

Le projet est visé par l'annexe de l'article R.122-2 du code de l'environnement (Évaluation Environnementale) :

Rubrique 1) Installations classées pour la protection de l'environnement - a) Autres installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation.

En effet, le site dans sa configuration projetée n'est ni concerné par la Directive IED, ni par la Directive SEVESO III.

Il est donc soumis à examen au cas par cas.

Une demande d'examen au cas par cas a été déposée le 23 mars 2021 auprès de la DEAL. L'arrêté préfectoral n°2021-827/SG/DCL acte le fait que la demande d'autorisation environnementale n'est pas soumise à évaluation environnementale (arrêté de dispense joint en PJ n°6). Pour cette raison, le dossier de demande d'autorisation environnementale est constitué d'une étude d'incidence.

5.6 SITUATION VIS-À-VIS DE L'ARRÊTÉ DU 4 OCTOBRE 2010 MODIFIÉ, RELATIF À LA PRÉVENTION DES RISQUES ACCIDENTELS AU SEIN DES ICPE SOUMISES À AUTORISATION

Au regard des activités projetées et de leur classement au sein de la nomenclature des ICPE, le site est concerné par l'obligation de réaliser une Analyse du Risque Foudre (ARF).

Les résultats de l'ARF sont repris dans la PJ n°49 – Etude des dangers et le rapport complet est fourni en annexe de cette même pièce.

5.7 SITUATION VIS-À-VIS DE L'ARRÊTÉ DU 31 MAI 2012 RELATIF AUX GARANTIES FINANCIÈRES

Les activités ne figurent pas sur la liste prévue par l'arrêté du 31 mai 2012 fixant la liste des installations classées relevant du régime de l'autorisation, soumises à l'obligation de constitution de garanties financières en application du 5° de l'article R. 516-1 du code de l'environnement. Le site n'est donc pas concerné par cette obligation.

Par ailleurs, le classement du site au titre de la rubrique ICPE 4801 ne le contraint pas de constituer des garanties financières car le site n'est pas classé SEVESO (seuil haut).

6 Le dossier de demande d'autorisation environnementale

Conformément au formulaire Cerfa n°15964*01 le dossier comprend les pièces suivantes :

Tableau 5 : Composition du dossier de demande d'autorisation environnementale

Codification du formulaire Cerfa	Intitulé de la pièce
P.J n°1	Plan de situation du projet à l'échelle 1 /25 000
P.J n°2	Pièces graphiques
P.J n°3	Maîtrise foncière du terrain
P.J n°5	Etude d'incidence
P.J n°6	Dispense d'évaluation environnementale
P.J n°7	Note de présentation non technique du projet
P.J n°46	Description technique des installations
P.J n°47	Description des capacités techniques et financières
P.J n°48	Plan d'ensemble des installations (avec demande de réduction d'échelle)
P.J n°49	Etude de dangers
P.J n°62	Avis du propriétaire sur la remise en état du site
P.J n°63	Avis du Maire sur la remise en état du site
P.J n°77	Document justifiant du respect des prescriptions applicables aux installations soumises au régime de l'enregistrement au titre des rubriques 2521 et 2515 de la nomenclature des ICPE